



Uwagi:

- Zbiornik zaprojektowano i wykonano zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE oraz Warunkami UDT WUDT/UC/2003
- kategoria zagrożenia: IV - moduł: G - grupa płynu: 2
- Zakres badań dla zb=0,7 zgodnie z WUDT-UC-WD-W/11.2005 tab. 3 pkt 6
- badania wizualne 100%
- Dno elipsoidalne powinny odpowiadać w zakresie wymiarów PN-75/M-35412
- Eksploatacyjny nadatek grubości ścianki wynosi 0,5mm
- Błachę zamawiać w klasach A, B lub C wg EN 10029:2011.
- Przekroje przez kotłownice pokazano w sposób umowy w zakresie otworów pod śruby. Kotłownice należy spawać tak, aby otwory pod śruby nie były w osiach głównych, a były symetrycznie rozmieszczone względem osi.
- W korkach G2" dopuszcza się wykonanie otworów gwintowanych pod zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy
- W zbiornikach KP-5000-16/1.4 i KP-6000-16/1.4 należy wspawać na środku płaszcza dodatkową wyczystkę rewizyjną.
- Wpis w nawiasie dotyczy zbiorników KP-5000-16/1.4 i KP-6000-16/1.4
- W pozycji 12 wykonać otwór kontrolny M6
- Dopuszcza się zmianę materiału P355GH na P355NH lub P355NL1 lub P355NL2 - zgodnie z WUDT-UC-WD-00 p.4.4

Tabela krótców:

Oznaczenie	Rodzaj krótcia	Przeznaczenie
K1	G2", DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150	Przyłączeniowy
K2	G2"	Zawór bezpieczeństwa
K3	G2"	Spust
K4	G1/2"	Przyłączeniowy
K5	G1/2"	Manometr
K6	2(3) x WR-175	Wyczystka rewizyjna

Dane techniczne:

1. Wytwórca		
2. Ciśnienie obliczeniowe	Po [MPa]	1,6
3. Najwyższe dopuszczalne ciśnienie	PS [bar]	16,0
4. Ciśnienie próbne	PT [bar]	22,88
5. Najwyższa dopuszczalna temperatura	TSmax. [°C]	50
6. Najniższa dopuszczalna temperatura	TSmin. [°C]	-20
7. Pojemność zbiornika	V [L]	3000, 4000, 5000, 6000
8. Medium		powietrze lub azot lub argon

Tabela krótców przyłączeniowych:

Rodzaj krótcia	Numer arkusza
G2"	3/9
DN50	4/9
DN65	5/9
DN80	6/9
DN100	7/9
DN125	8/9
DN150	9/9

Tabela grubości min.:

Nazwa części	Grubość gp [mm]
Płaszcz	6.51
Dno koszykowe	4.62

Tabela wielkości:

Typ zbiornika	A [mm]	B [mm]
KP-3000-16/1.4	1400	2500
KP-4000-16/1.4	2000	3100
KP-5000-16/1.4	2500	3600
KP-6000-16/1.4	3300	4400

16.	15.	14.	13.	12.	11.	10.	9.	8.	7.	6.	5.	4.	3.	2.	1.
Tabliczka fabryczna 95x65x1	Podstawa tabliczki fabrycznej 255x100x4	Pierścień uszczelniający 55,2x5,7	Podkładka spawalnicza 4380x40x6	Podstawa uchwytu transportowego 130x65x6	Uchwyt transportowy 100x100x40x8	Podstawa podpory 170x18x10	Podpora - ceownik g/w C140x795	Korek G2" 6x70x33	Króciec spustowy G2" 76x25	Króciec zaworu bezpieczeństwa G2" 76x30	Króciec przyłączeniowy (wg tabeli krótców)	Króciec manometru / przyłączeniowy G1/2" 30x35	Wyczystka rewizyjna WR-175-16	Płaszcz 4420xAxB (1416)	Dno elipsoidalne 1400xB Hc-398
PN-EN 10028-7	PN-EN 10028-2		PN-EN 10028-2	PN-EN 10028-2	PN-EN 10028-2	PN-EN 10028-2	PN-EN 10279	PN-EN 10273	PN-EN 10216-3	PN-EN 10216-3	wg rysunku	PN-EN 10216-3	WR-175-16-00	PN-EN 10028-2	PN-EN 10028-2
1	1	2	2	2	2	3	3	2	1	1	2	2	2(3)	1	2
1.4541	P355GH	Guma	P355GH	P355GH	P355GH	P355GH	S235JR	P355NH	P355NH	P355NH	wg rysunku	P355NH		P355GH	P355GH

Pozycja	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa jedn. [kg]	UWAGI
Konstruował	Mydło K.		2018.01.08.	Podziałka	Format	Masa całkowita [kg]
Rysował	Mydło K.		2018.01.08.	1:20	A3	1/9
Sprawdził	Trukszyn M.		2018.01.08.			
Zatwierdził	Smarawski P.		2018.01.08.			
Nazwa				Nr rysunku		
Zbiornik ciśnieniowy				KP-3000-16/1.4, KP-4000-16/1.4, KP-5000-16/1.4, KP-6000-16/1.4		KP-3000-6000-16/1.4-00