

Separator emulsji BEKOSPLIT 12

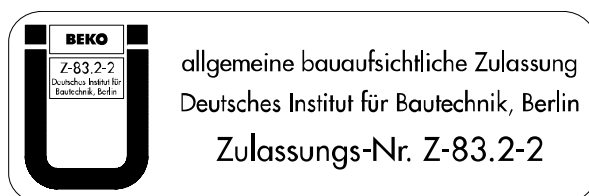
W pełni automatyczna kompaktowa stacja separacji emulsji wodno-olejowej do pracy ciągłej lub przerywanej. Prosta i skuteczna metoda działania wykorzystuje przyjazny dla środowiska mineralny glin (bentonit). Rozdzielanie emulsji i zatrzymywanie cząstek oleju odbywa się w czasie jednego procesu.

Zastosowanie

1. Uzdatnianie emulsji zawierającej kondensat ze sprężarek

Stacja separacji emulsji jest przeznaczona do uzdatniania zemulgowanego kondensatu ze sprężarek zgodnie z regulacjami prawnymi. BEKOSPLIT zazwyczaj wymaga zezwolenia działania ! Proszę sprawdzić odpowiednie lokalne regulacje.

Stacje separacji emulsji BEKOSPLIT w rozmiarach 11 do 16 są technicznie zatwierdzone przez Deutsches Institut für Bautechnik DIBt, Berlin, Germany, do uzdatniania emulsji zawierających kondensat ze sprężarek. Użytkowanie w Niemczech nie wymaga dodatkowych uzgodnień.



2. Oczyszczanie wody ściekowej zanieczyszczonej olejem.

Kiedy uzdatniana jest zaolejona woda, np. woda z procesów przemysłowych, użytkowanie separatora emulsji wodno-olejowych BEKOSPLIT wymaga oficjalnego zatwierdzenia.

Charakterystyka

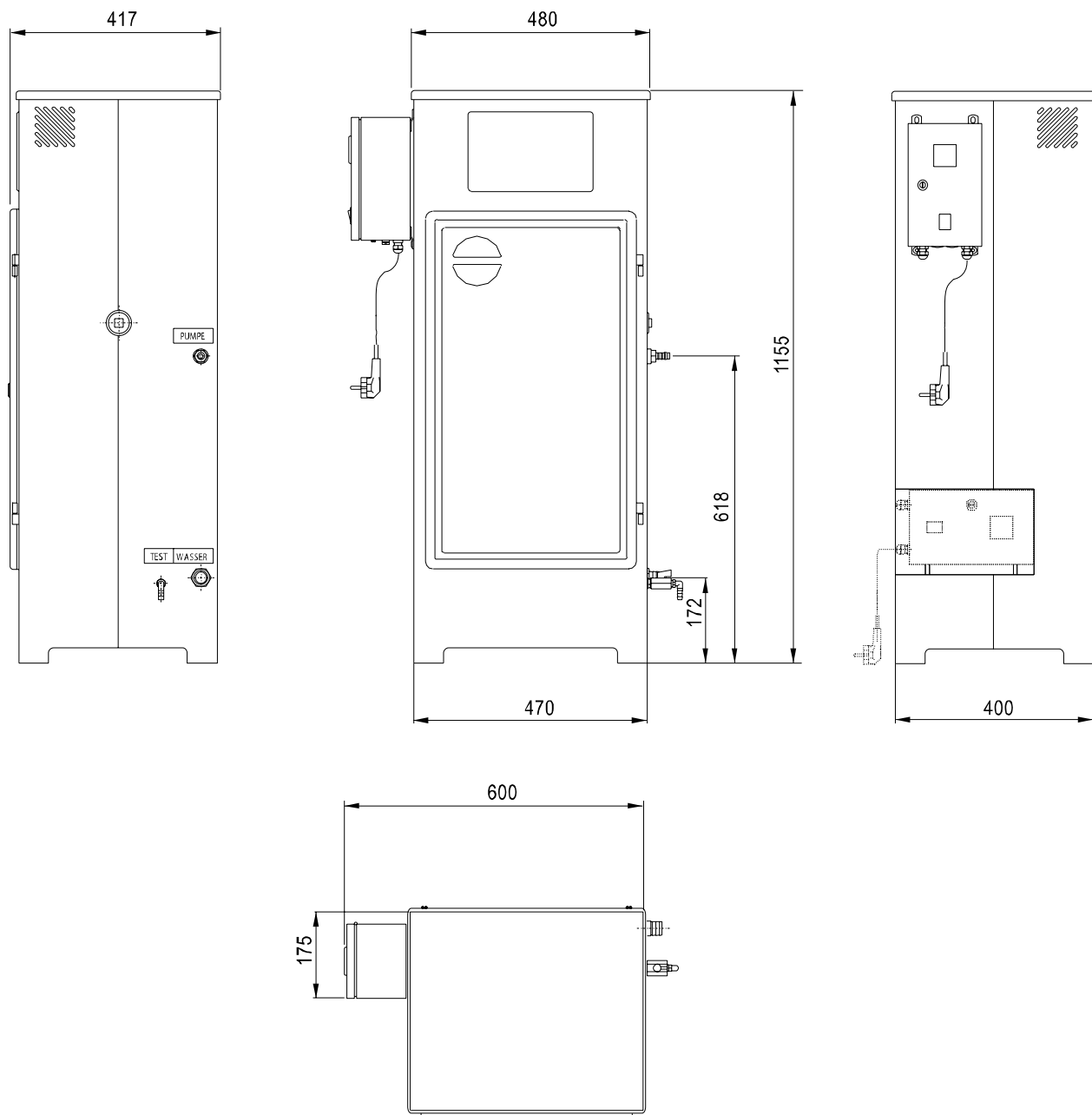
- Samozalewowa pompa
- Licznik godzin pracy
- Dwa zbiorniki reakcyjne dla pierwszego i drugiego stopnia procesu

- Zasobnik na czynnik separujący z dozownikiem
- Stopień filtracji z jednym workiem filtrującym
- W pełni automatyczne sterowanie
- Sensor pojemnościowy dla elektronicznej kontroli poziomów napełnienia i faz pracy
- Panel kontrolny dla operatora
- Ręczna kontrola zmętnienia przy użyciu zestawu referencyjnego
- Cztery sygnalizacyjne styki bezpotencjałowe (np. dla obsługi i alarmu)

Dane techniczne BEKOSPLIT 12

Wydajność pompy (max.)	30 l/h
Wydajność kompresora (max.)	25 m ³ /min
Komora reakcyjna	10 l
Jednostka dozująca	8.5 l
Worek filtracyjny	1 X 25 l
Napięcie zasilania	230 V ± 10 % / 50-60 Hz
Max. moc wejściowa	< 100 VA
Przyłącze pompy(króciec)	1 X G½ (di = 13 mm)
Odprowadzenie wody	1 X G1 (di = 25 mm)
Wymiary	410 x 470 x 1155 mm
Waga opróżnionego urządzenia	33 kg

Rysunek wymiarowy BEKOSPLIT 12



Zakres dostawy

1 zasobnik czynnika separującego (25 l) z dozownikiem

1 zestaw szczotek czyszczących

1 zestaw wzorcowy zmętnienia

1 kopia instrukcji instalacji i obsługi

UWAGA :

Prosimy o kontakt z Pneumat ws. doboru wymaganego wyposażenia oraz akcesoriów.

Akcesoria: Zbiornik preseparacji 1000 l

do BEKOSPLIT 12/13/14/14S

Charakterystyka

- Z opatentowaną komorą rozprężną do bezpośredniego doprowadzenia kondensatu
- Zintegrowany preseparator z automatycznym odprowadzaniem oleju
- Kanister na olej (20 l) z zabezpieczeniem przed przepełnieniem

Dane techniczne BEKOSPLIT 12

Objętość preseparacji	400 l
Objętość bufora	600 l
Odprowadzenie kondensatu (króciec):	
- Komora rozprężna	3 x G½ (di = 13 mm) ; 1 x G1 (zaślepka śrubowa)
- Płytki montażowa	G½ (di = 13 mm)
Materiał	PE HD, chem. odporny
Wymiary	1500 x 1000 x 1440 mm
Zaślepka śrubowa	Ø 225 mm
Waga	70 kg

