



Osuszacz ziębniczy sprężonego powietrza DRYPOINT RA /AC

Najnowsza generacja osuszaczy DRYPOINT RA jest szczególnie ekonomicznym rozwiązaniem w zakresie osuszania sprężonego powietrza. Ich nowoczesna konstrukcja i zainstalowane podzespoły pozwala na znaczne ograniczenie spadku ciśnienia i zminimalizowanie poboru energii nawet do 50% w porównaniu z tradycyjnymi osuszaczami ziębniczymi.

Osuszacze DRYPOINT RA są przeznaczone do stosowania w procesach produkcyjnych do usunięcia ze sprężonego powietrza wilgoci/kondensatu oraz innych zanieczyszczeń. Proces osuszania odbywa się poprzez ochłodzenie powietrza w układzie chłodniczym i usunięciu z niego kondensatu powstającego w czasie procesu chłodzenia. Osuszone do +3°C powietrze przed opuszczeniem osuszacza jest podgrzewane w wymienniku ciepła - przez powietrze wpływające do osuszacza -, co doprowadza do redukcji wilgotności względnej do poziomu ok. 20%.

Główne zalety

Bezkompromisowa ekonomiczność - redukcja poboru energii i kosztów eksploatacji:

- bez strat sprężonego powietrza dzięki zastosowaniu automatycznych drenów BEKOMAT
- najniższy spadek ciśnienia dzięki optymalnej konstrukcji aluminiowego wymiennika ciepła
- niski pobór energii dzięki zastosowaniu sprężarek ziębniczych najnowszej generacji
- pobór energii sprężarek zależy od wymaganego stopnia osuszenia powietrza

Niezawodność i bezpieczeństwo eksploatacji:

- stabilny punkt rosy nawet przy zmieniających się warunkach eksploatacji
- skuteczna separacja kondensatu na wbudowanym demisterze
- kontrolowany drenaż kondensatu przy pomocy drenów BEKOMAT
- optymalne zabezpieczenie środka chłodniczego regulatorami ciśnienia „Danfoss”

Prosta obsługa i konserwacja – wszystko pokazane na ekranie:

- przegląd parametrów pracy w czasie przebiegu całego procesu osuszania
- kontrola drenażu kondensatu
- systemy alarmowe
- informacje serwisowe i przypomnienie o pracach konserwacyjnych

W przypadku mocno zanieczyszczonego powietrza wlotowego (wg ISO 8573.1, klasa 3.-.3 lub gorsza) zalecamy zainstalowanie filtra wstępnego CLEARPOINT w celu dodatkowej ochrony wymiennika ciepła.

Dane techniczne i rysunek wymiarowy: następną strona...

RA 7200/AC, chłodzone powietrzem**Dane techniczne**

Przepływ powietrza	7200 m ³ /h
Pobór mocy	11,30 KW
strata ciśnienia	0,20 bar
min./max. temperatura sprężonego powietrza na wlocie	25° - 70°C
min./max. ciśnienie robocze	4 / 14 bar
min./max. temperatura otoczenia	2°C / 50°C
zasilanie	400 V, 50 Hz, 3 Ph
czynnik chłodniczy	R407C - 14,00 kg
przepływ powietrza chłodzącego	36000 m ³ /h
przyłącze sprężonego powietrza wlot/wylot	DN200-PN16
waga	1055 kg
max. poziom hałasu	< 85 dbA
rodzaj drenu kondensatu	BEKOMAT
zalecany filtr na wlocie osuszacza	CLEARPOINT L156FWT

Warunki odniesienia zgodnie z DIN/ISO 7183:

Przepływ powietrza	odniesiony do 20°C, 1 bar
Temperatura sprężonego powietrza na wlocie	35°C
Temp. powietrza chłodzącego	25°C
Ciśnieniowy punkt rosy	3°C

W przypadku innego ciśnienia pracy należy pomnożyć wielkość przepływu przez współczynnik f1:

[bar]	4	5	6	7	8	10	12	14
f1	0,77	0,86	0,93	1,00	1,05	1,14	1,21	1,27

W przypadku innej temperatury otoczenia (medium chłodzącego) należy pomnożyć wielkość przepływu przez współczynnik f2

[°C]	25	30	35	40	45	50
f2	1,00	0,95	0,93	0,85	0,73	0,58

W przypadku innej temperatury sprężonego powietrza na wlocie należy pomnożyć wielkość przepływu przez współczynnik f3

[°C]	25	30	35	40	45	50	55	60
f3	1,26	1,20	1,00	0,81	0,68	0,57	0,46	0,38

Dla innego punktu rosy należy pomnożyć wielkość przepływu przez współczynnik f4

[°C]	3	5	7	10
f4	1,00	1,09	1,19	1,37

Rysunek wymiarowy RA 7200/AC, chłodzone powietrzem