

Separator oleju i wody QWIK-PURE 10

Podczas gdy konwencjonalne separatory woda-olej działają na zasadzie grawitacji i kondensat przesącza się przez medium filtracyjne, w QWIK-PURE 10 kondensat jest wymuszany przez medium filtracyjne za pomocą podwójnej głowicy ciśnieniowej. Wkład jest stale wypełniony płynem. Oznacza to, że nic nie może wyschnąć i utworzyć nieprzepuszczalnych warstw granicznych. Dzięki temu nie pozostają prawie żadne problematyczne kultury, z którymi mogliby się zetknąć użytkownicy lub personel serwisowy. Jest jak konwencjonalny separator grawitacyjny.

Konwencjonalne separatory woda-olej były projektowane dla określonej ilości kondensatu. Jeśli ta wydajność została przekroczona, np. Z powodu rosnącego zapotrzebowania na sprężone powietrze, należało zainstalować nowe urządzenie. Dzięki modułowej budowie QWIK-PURE po prostu rośnie wraz z użytkownikiem - w kilku krokach można go dostosować do wyższych lub niższych wymagań.

Kluczowe korzyści z QWIK-PURE

- Bezpieczeństwo. Ze względu na podwójną wysokość, grawitacja jest wystarczająca do przepchnięcia ewentualnych warstw granicznych i utrzymania funkcji separatora olejowo-wodnego..
- Czystość. Wkład wypełniony wodą ogranicza powstawanie kultur i nieprzepuszczalnych warstw granicznych. Wymiana wkładu jest również czysta dzięki zintegrowanemu zaworowi dolnemu i zaślepce.
- Szybkość. Szybka wymiana wkładu, szybka rozbudowa, szybki serwis, stała samokontrola, ale także szybka konstrukcja zapewniają dużą oszczędność czasu.
- Modułowość. Jeśli wymagania dotyczące uzdatniania kondensatu ulegną zmianie, system można dostosować dokładając lub odejmując moduły. Konstrukcja opiera się na wydajności sprężarki.
- Uniwersalność. Jeden rozmiar wkładu dla wszystkich wariantów QWIK-PURE. Upraszcza to utrzymywanie zapasów i serwisowanie.
- Higieniczność. Operatorzy i serwisanci nie mają już kontaktu z zanieczyszczeniami i krytycznymi kulturami dzięki hermetycznie zamkniętym wkładom.
- Certyfikacja. Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej (DIBt) potwierdza zgodność z wszystkimi wymogami prawnymi dotyczącymi odprowadzania oczyszczonej wody w ramach ogólnego dopuszczenia do obrotu budowlanego.
- Ergonomia. Dzięki kontrolowanemu aktywnemu drenażowi, w pełni nasycone wkłady ważą max. 25 kg i mogą być obsługiwane i zmieniane w sposób ergonomiczny.

Dane techniczne i rysunek wymiarowy patrz następna strona

Dane techniczne QWIK-PURE 10

Maksymalne natężenie przepływu kondensatu	12 l/h
Złącze, port wlotu kondensatu	3 x G1/2", zewnętrzne 1 x G1", zewnętrzne przyłącze węża
Przyłącze, port spustu kondensatu	1 x 23 mm, zewnętrzne, przyłącze węża
Maksymalne stężenie oleju na króćcu spustowym kondensatu	20 mg/l
Maksymalne ciśnienie robocze na wlocie kondensatu	16 bar
Minimalna / maksymalna temperatura pracy	+5 ... +50 °C
Względna wilgotność otoczenia	≤10 ... 80 %, bez kondensacji
Waga	21 kg

Rysunek wymiarowy

