

Separator oleju i wody QWIK-PURE 60

Podczas gdy konwencjonalne separatory woda-olej działają na zasadzie grawitacji i kondensat przesącza się przez medium filtracyjne, w QWIK-PURE kondensat jest aktywnie przepychany przez filtr wstępny i główny za pomocą lekkich podmuchów sprężonego powietrza. Wkład jest stale wypełniony płynem. Oznacza to, że nic nie może wyschnąć i utworzyć nieprzepuszczalnych warstw granicznych. Dzięki temu nie pozostają prawie żadne problematyczne kultury, z którymi mogliby się zetknąć użytkownicy lub personel serwisowy.

Zintegrowana kontrola FRC niezawodnie wskazuje aktualną pozostałą pojemność wkładów i automatycznie kontroluje, kiedy kondensat musi być przepchnięty lekkim podmuchiem sprężonego powietrza. W przypadku wystąpienia problemów, niezależnie inicjowane są działania i uruchamiany jest alarm. W takim przypadku QWIK-PURE nadal pracuje jak konwencjonalny separator grawitacyjny.

Konwencjonalne separatory woda-olej były projektowane dla określonej ilości kondensatu. Jeśli ta wydajność została przekroczona, np. z powodu rosnącego zapotrzebowania na sprężone powietrze, należało zainstalować nowe urządzenie. Dzięki modułowej budowie QWIK-PURE po prostu rośnie wraz z użytkownikiem - w kilku krokach można go dostosować do wyższych lub niższych wymagań.

Kluczowe korzyści z QWIK-PURE

- **Bezpieczeństwo.** Innowacyjna zasada działania wraz z inteligentnym sterowaniem i możliwością pracy w sieci sprawiają, że system jest funkcjonalny i przyszłościowy.
- **Czystość.** Wkład wypełniony wodą ogranicza powstawanie kultur i nieprzepuszczalnych warstw granicznych. Wymiana wkładu jest również czysta dzięki zintegrowanemu zaworowi dolnemu i zaślepcie.
- **Szybkość.** Szybka wymiana wkładu, szybka rozbudowa, szybki serwis, stała samokontrola, ale także szybka konstrukcja zapewniają dużą oszczędność czasu.
- **Modułowość.** Jeśli wymagania dotyczące uzdatniania kondensatu ulegną zmianie, system można dostosować dokładając lub odejmując moduły. Konstrukcja opiera się na wydajności sprężarki.
- **Uniwersalność.** Jeden rozmiar wkładu dla wszystkich wariantów QWIK-PURE. Upraszcza to utrzymywanie zapasów i serwisowanie.
- **Higieniczność.** Operatorzy i serwisanci nie mają już kontaktu z zanieczyszczeniami i krytycznymi kulturami dzięki hermetycznie zamkniętym wkładom.
- **Certyfikacja.** Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej (DIBt) potwierdza zgodność z wszystkimi wymogami prawnymi dotyczącymi odprowadzania oczyszczonej wody w ramach ogólnego dopuszczenia do obrotu budowlanego.
- **Ergonomia.** Dzięki kontrolowanemu aktywnemu drenażowi, w pełni nasycone wkłady ważą max. 25 kg i mogą być obsługiwane i zmieniane w sposób ergonomiczny.
- **Wydajność.** Inteligentne sterowanie zapewnia pełne wykorzystanie wkładów, możliwy do zaplanowania serwis i pozwala uniknąć niepotrzebnych zmian dzięki wyraźnemu wyświetlaniu pozostałej pojemności.
- **Możliwość pracy w sieci.** Inteligentny system sterowania posiada kompleksowy system samokontroli oraz różne funkcje serwisowe i może być połączony w sieć ze sterownikami wyższego poziomu poprzez zaawansowane połączenie Modbus.

Dane techniczne i rysunek wymiarowy patrz następna strona

Dane techniczne QWIK-PURE 60

Maksymalne natężenie przepływu kondensatu	76 l/h
Złącze, port wlotu kondensatu	3 x G1/2", zewnętrzne 1 x G1", zewnętrzne przyłącze węża
Przyłącze, port spustu kondensatu	1 x 23 mm, zewnętrzne, przyłącze węża
Maksymalne stężenie oleju na króćcu spustowym kondensatu	20 mg/l
Maksymalne ciśnienie robocze na wlocie kondensatu	16 bar
Minimalna / maksymalna temperatura pracy	+5 ... +50 °C
Względna wilgotność otoczenia	≤10 ... 80 %, bez kondensacji
Waga	45 kg

Dane techniczne jednostki sterującej FRC QWIK-PURE 60

Maksymalne ciśnienie robocze na wlocie kondensatu	3 ... 15 bar (g)
Klasa czystości, sprężone powietrze	2:4:2
Przyłącze, sprężone powietrze	8 mm, zewnętrzne, przyłącze do węża
Napięcie robocze	90 ... 264 VAC / 24 VDC
Zakres częstotliwości	50 ... 60 Hz
Pobór mocy	10 VA
Stopień ochrony	IP54

Rysunek wymiarowy

